

# MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

## FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENNSCHNEIDANLAGEN

### Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für Ring-/Schlitzdüsen

**MS 832**

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MS 832 / 110	110 mm	716.11147	716.11148	005
MS 832 / 160	160 mm	716.11149	716.11150	005
MS 832 / 250	250 mm	716.11127	716.11142	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen  
**MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT,  
SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM**

Typ A für Brenngas: Acetylen / Typ PMYE für Brenngase: Propan, Methan, Mapp, Ethylen



### Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit Zahnstange, für Ring-/Schlitzdüsen

**MSZ 832**

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MSZ 832 / 320	320 mm	716.11170	716.11171	005
MSZ 832 / 110	110 mm	716.51787	716.51788	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihe **CORTA SM**  
für portable Brennschneidmaschine **PORTACUT, TURBOCUT**

Typ A für Brenngas: Acetylen / Typ PMYE für Brenngase: Propan, Methan, Mapp, Ethylen



### Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner, für zylindrische Düsen Mit Düsen-Schnellwechselsystem ohne Werkzeug

**MS 932**

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MS 932 / 110	110 mm	716.11412	716.11413	005
MS 932 / 160	160 mm	716.11414	716.11415	005
MS 932 / 250	250 mm	716.11315	716.11317	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen  
**MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT,  
SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM**

Typ A für Brenngas: Acetylen / Typ PMYE für Brenngase: Propan, Methan, Mapp, Ethylen



### Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit Zahnstange, für zylindrische Düsen Mit Düsen-Schnellwechselsystem ohne Werkzeug

**MSZ 932**

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MSZ 932 / 320	320 mm	716.11410	716.11411	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen  
**MINISEC, SECATOR, CORTA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT,  
SICOMAT, CORTINA, SANCUT, COMCUT, EASYTHERM**

Typ A für Brenngas: Acetylen / Typ PMYE für Brenngase: Propan, Methan, Mapp, Ethylen



# MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

## FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENSCHNEIDANLAGEN

### MS 3450 / 250

Vierschlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit elektrischer Innenzündung, für Ring-/Schlitzdüsen



Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MS 3450 / 250	250	716.51310	716.51320	005

Einspann-Durchmesser: 45 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen  
CORTA, STATOSEC, OMNIMAT

**Einsatz nicht in Verbindung mit Dreibrenner-Aggregat möglich !**

Typ A für Brenngas: Acetylen / Typ PMYE für Brenngase: Propan, Methan, Mapp, Ethylen

### MS 3452 / 250

Vierschlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit elektrischer Innenzündung, für Ring-/Schlitzdüsen



Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
MS 3452 / 250	250 mm	716.11010	716.11011	005

Einspann-Durchmesser: 45 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen  
CORTA, STATOSEC, OMNIMAT, CORTINA, COMCUT, EASYTHERM

**Einsatz nicht in Verbindung mit Dreibrenner-Aggregat möglich !**

#### Überströmeinheit für A/PMYE

für MS 3452 / 60 Hz		716.11489		005
---------------------	--	-----------	--	-----



Typ A für Brenngas: Acetylen / Typ PMYE für Brenngase: Propan, Methan, Mapp, Ethylen

### MSID 100 K

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner, für gasemischende Düsen, mit Dichtkonus 30°



Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSID 100 K-A/PMYE	100 mm	716.51356	005

Einspann-Durchmesser: 14 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihe  
OMNIMAT (mit automatischer Fasen-Winkelverstellung bzw. Dreibrenner-Aggregat DAFL)

für Brenngas: Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen

# MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENNSCHNEIDANLAGEN

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner, für gasemischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

**MSID 110 - 450**

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSID 110-A/PMYE	110 mm	554.90230	005
MSID 160-A/PMYE	160 mm	554.90210	005
MSID 180-A/PMYE	180 mm	554.90200	005
MSID 250-A/PMYE	250 mm	716.51241	005
MSID 450-A/PMYE	450 mm	716.51082	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm (MSID 450: bis 500 mm)

für Brennschneidmaschinen der Baureihen  
**MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT**

für Brenngase: Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner mit Zahnstange, für gasemisch. Düsen, mit Dichtkonus 30°

**MSIDZ 160**

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSIDZ 160-A/PMYE	160 mm	554.90220	005
MSIDZ 110-A/PMY *	110 mm	716.51789	005

\* für portable Brennschneidmaschinen **PORTACUT, TURBOCUT**

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 300 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen  
**MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT**

für Brenngase: Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen



Dreischlauch-Maschinen-Starkschneidbrenner, für außenmischende Düsen, mit Dichtkonus 30°

**MSAP 6320**

Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSAP 6320	250 mm	716.11104	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm / Schneidbereich: bis 600 mm

für Brennschneidmaschinen der Baureihen  
**SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSET, MULTISEC,  
OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM**

für Brenngase: Propan, Methan, Mapp, Ethylen



# MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

## FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENSCHNEIDANLAGEN

### MSD 250

Dreischlauch-Maschinen-Schneidbrenner, für gasemischende Düsen



Bezeichnung	Schaftlänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSD 250-A/PMY	250 mm	716.01365	005

Einspann-Durchmesser: 32 mm

Schneidbereich: 100 bis 500 mm bei Einsatz von Acetylen

Schneidbereich: 100 bis 600 mm bei Einsatz von Propan / Methan / Mapp

für Brennschneidmaschinen der Baureihen

**SECATOR, CORTA, CORTINA, STATOSEC, MULTISEC, OMNIMAT, SICOMAT, SCANCUT, COMCUT, EASYTHERM**

für Brenngase: Acetylen oder Propan, Methan, Mapp

### STREIFENBRENNER

Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS 832 / MS 932



Bezeichnung	Arbeitsbereich	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Streifenbrenner MS 832 für Ring-/Schlitzdüsen	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.51155	005



Streifenbrenner MS 932 für zylindrische Düsen	30 - 400 mm	3 - 60 mm	716.11322	005
---	-------------	-----------	-----------	-----

Zusatzeinrichtung zur Erhöhung der Schneidleistung und zur Verminderung des Verzuges beim Schneiden von Blechstreifen

für Brenngase: Acetylen oder Propan, Methan, Mapp, Ethylen

### SCHWENKBARER BRENNKOPF

Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS 832 / MS 932



Bezeichnung	Arbeitsbereich	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
schwenkbarer Brennkopf MS 832 für Ring-/Schlitzdüsen	± 90°	3 - 300 mm	716.51295	005



schwenkbarer Brennkopf MS 832 mit Vorwärmung (für Ring-/Schlitzdüsen)	± 90°	3 - 300 mm	716.52032	005
---	-------	------------	-----------	-----



schwenkbarer Brennkopf MS 932 (für Steckdüsen)	± 90°	3 - 300 mm	716.11425	005
--	-------	------------	-----------	-----

Zusatzeinrichtung zur Durchführung von Schrägschnitten in Längs- / Querrichtung

Stand: 04/2016

# MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

FÜR AUTOMATISIERTE SCHNEIDPROZESSE IN BRENNSCHNEIDANLAGEN

## Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner

**QUICKY**

Bezeichnung	für Düsen-Typ	Art.-Nr. Typ A	Art.-Nr. Typ PMYE	Kat.-Nr.
QUICKY A / QUICKY PMYE	Ring- / Schlitzdüsen	540.93330	545.93330	005
QUICKY- A/PMYE	Gasemischende Düsen	716.11040	716.11040	005

Schneidbereich: bis 100 mm / mit Einstellventilen, Sicherheitseinrichtungen und Verbindungsschläuchen

### Für portable Brennschneidmaschine QUICKY

Typ A für Brenngas: Acetylen / Typ PMYE für Brenngase: Propan, Methan, Mapp, Ethylen



## Zubehör für Maschinen-Schneidbrenner der Baureihe MS

**LUFTBRAUSE**

Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Luftbrause	716.51251	005
Druckluft-Absperrventil G 1/4"	718.00668	005

Zusatzeinrichtung zum Schneiden von Dünoblechen



# MASCHINEN-SCHNEIDBRENNER

Notizen:

Stand: 04/2016